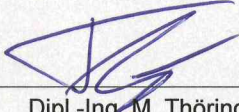


**Schweißzertifikat**  
**1090-2.03533.IFW.2014.003**

<b>Hersteller</b>	HETEK Lift- und Hebeteknik GmbH Unter den Linden 1 DE 99830 Treffurt	
<b>Maßgebende Betriebsstätten</b>	HETEK Lift- und Hebeteknik GmbH Unter den Linden 1 DE 99830 Treffurt	
<b>Technische Spezifikation</b>	EN 1090-2:2008+A1:2011	
<b>Ausführungsklasse</b>	bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011	
<b>Schweißprozess(e)</b> Referenznummer nach DIN EN ISO 4063	135 - Metall-Aktivgasschweißen (tMAG) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)	
<b>Grundwerkstoff(e)</b> (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Schreyer Fichtel, Susanne EWE (EWF)	geb.: 17.01.1958
<b>Vertreter</b> (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	-	
<b>Bemerkung</b>	Für nichtrostende Stähle ist der Zulassungsbescheid des DIBt Z-30.3-6 zu beachten. Die Anforderungen an Verfahrensprüfungen nach DIN EN 1090-2 sind zu beachten.	
<b>Bestätigung</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	17.07.2020	
<b>Nächste Überwachung</b>	16.07.2023	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich geändert haben.	
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Jena / 04.05.2020	



  
Dipl.-Ing. M. Thöring  
Leiter der Prüfstelle